

# UTILISATION DU LOGICIEL DE COMMANDES B2B

|  |         |
|--|---------|
| 1. REGLAGES / PARAMETRAGES                   | page 1  |
| 2. SAISIE DES COMMANDES                      | page 3  |
| 3. COMMANDES PRECAL                          | page 6  |
| 4. COMMANDES DETOURAGE                       | page 8  |
| 5. ENREGISTREMENT/ENVOI/STATUT DES COMMANDES | page 10 |
| 6. MENU GENERAL DES COMMANDES                | page 12 |
| 7. CALCULS D'ÉPAISSEURS                      | page 13 |

## REGLAGES / PARAMETRAGES

CommandesARTLens - Liste des commandes

Fichier Editier Extras Aide

Art'Lens

Référence

Données client

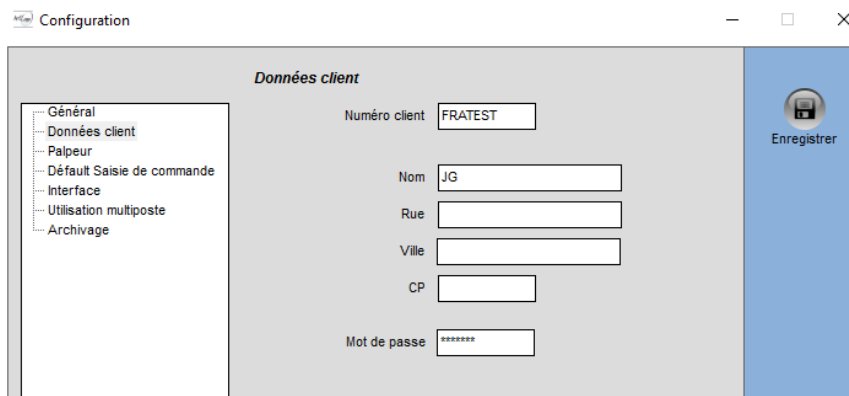
|             | Statut | Type de com. | Référence | Numéro | Date/heure d.transf. | N° cde |
|-------------|--------|--------------|-----------|--------|----------------------|--------|
| ✓ Commandes |        |              |           |        |                      |        |
| ✓ Devis     |        |              |           |        |                      |        |

### Menu Extras :

- **Mise à jour des produits Online** (à faire à la 1<sup>ère</sup> utilisation **et une fois par semaine** pour intégrer les éventuels réglages ou mises à jour de produits dans le système / actualisation des données)
- **Réglages :**
  - **Données client :**

**Renseigner votre n° client et mot de passe communiqués par l'agence.**

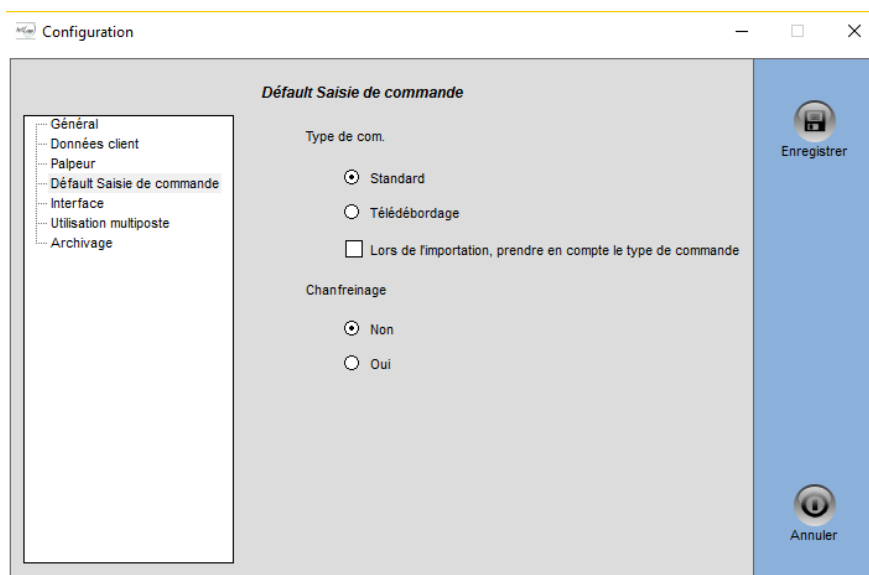
**Renseignement de la rubrique « Nom » obligatoire** pour permettre la validation et l'enregistrement du réglage client (voir figure ci-dessous)



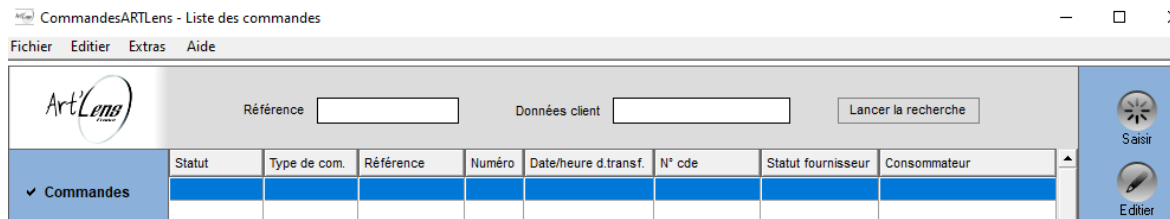
○ **Palpeur :**

**Sélectionner le périphérique (« type de traceur » en cas d'utilisation d'un traceur / « Tableau/Mouse » pour l'utilisation d'une tablette graphique / « Import shape file » pour importer une forme à partir d'un fichier stocké sur l'ordinateur)**

**Si vous souhaitez passer l'intégralité de vos commandes en détournage, cochez la case « Télédébordage » dans le menu « Saisie de commandes par défaut » puis enregistrer le réglage.**



## SAISIE DES COMMANDES



### \*\* Saisir :

Cliquer sur « Saisir » dans le menu de droite pour accéder à la page de saisie des commandes.

### 1/ Sélectionner :

- **Commande « standard »** ou « **télédebordage** » pour les commandes de verres détourés,
- **Le matériau**
  - **Organique**
  - **Polycarbonate**
  - **Minéral**

- **Le type de verres :**

- **'Unifocaux' (Stock /RX SV et SV FF (lamera))**

**Cocher la case « Stock » dans la partie « Produit » au centre pour n'afficher que les verres de stock dans le menu déroulant.**

- **'Progressifs' pour obtenir l'ensemble des verres progressifs**

- **'Individuel' pour obtenir tous les progs sauf les OPTOS** (c'est-à-dire tous ceux qui nécessitent au minimum la saisie d'une longueur de progression pour pouvoir valider la commande (dans le menu « individuel », qui s'affiche à droite de l'écran après sélection du type de verre)).

- **'Conventionnel' pour obtenir les OPTOS DS ou FF NG** (la longueur de progression et le type de diamètre (centré/décentré) sont intégrés dans la description du verre (ex : OPTO DS 12 1.5 CR39 centré / OPTO FF NG Short 1.5).

- **'Verres de lecture' pour les Primavera Office et Inside Office.**

**Pour les Primavera office**, renseigner la puissance sous la forme VP ainsi que la case « Addition » qui changera en « dégression » après sélection d'un Prima office dans la liste des verres. A noter que les Primavera office ne sont proposés dans la liste déroulante que si la valeur saisie dans « addition » correspond bien à une valeur de dégression existante.

**Pour les Inside Office**, renseigner les puissances sous la forme VL + Addition. Le choix de la distance de recul se fait par sélection du verre (elle est intégrée dans l'intitulé du verre: 1.30m/2.0m/4.0m).

- **'Multifocaux' (Bifocal/Trifocal)**

**Remarques :**

- **Si 1 Verre est en Unifocal et l'autre en progressif :**

**Clic gauche sur Unifocal et clic Droit sur progressif**

**2/ Renseigner :**

- **Réfraction** (obligatoire pour pouvoir sélectionner un type de verres)
- **Prisme si prescrit**
- **Centrage** (DP = écarts pupillaires / Hauteur = Hauteurs pupillaires)

- **Produits** (case stock / type de verres / Teinte / Traitements).  
Cocher la case « Stock » pour obtenir la liste des verres de stock.  
Seuls les teintes ou traitements compatibles avec les verres choisis sont proposés dans les menus déroulants.  
Une teinte est renseignée par défaut lorsque son choix est obligatoire (stock teintés/photochromiques/polarisants).  
Le Karbon est également renseigné par défaut pour tous les verres qui sont proposés au minimum avec un traitement durci.
- **Géométrie : (Diamètre Standard/Elliptique/Précal/Réduit), Epaisseurs, Base Spéciale...**
  - **Diamètre / Précal**  
Standard par défaut : choisir le diamètre souhaité dans la liste déroulante  
Elliptique : cocher la case pour obtenir un verre « ovalisé » puis sélectionner le diamètre voulu dans la liste  
Précal : cocher la case puis renseigner les données du précalibrage à l'onglet « Forme »  
Réduit : indiquer le diamètre réduit souhaité
  - **Epaisseurs (en millimètres)**  
'Ep. Mini bord' : Indiquer une valeur d'épaisseur minimum au bord si souhaitée (en général 1.0 pour les montages cerclés, 1.8 pour les nylor et percées). Utilisation des valeurs standards en cas de précal si non renseigné en fonction du choix du type de monture.  
'Epaisseur au centre' : rarement utilisé
  - **Base Spéciale :**  
Renseigner la rubrique 'Courb. De base' en cas de commande de verres avec une base Spéciale (ex : 6.0 / 8.0 ...)
- **Référence** : mettre les Réf du Client (nom porteur...)
- **Remarque** : indiquer soit les Initiales de celui qui passe la commande soit des remarques client : Casse atelier – Erreur Ophtalmo etc....
- **Prisme d'allègement** : La case est cochée d'office ! A décocher en cas de commande de verres progressifs sans prismes d'allègements.

**Si la commande est en diamètre standard, passer directement au chapitre « ENREGISTREMENT/ VALIDATION DES COMMANDES »**

## COMMANDES PRECAL

### Passer à l'onglet « Forme » pour renseigner les paramètres du Précál

The screenshot shows the 'Forme' software interface. At the top, there is a menu bar with 'Fichier', 'Editer', 'Extras', and 'Aide'. Below it are three tabs: 'Verres', 'Forme' (selected), and 'Points de perçage'. The main area is divided into two columns, each showing a calibration template (a teal shape inside a red circle) and its parameters. The left template has a 'Nez' value of 17.0. The right template has a 'Nez' value of 17.0. Below each template are input fields for 'DP', 'Hauteur', 'DécX', and 'DécY'. Further down are fields for 'Boxing', 'Circonf.', 'Diamètre', and 'Correction dia.'. At the bottom, there are dropdown menus for 'Type de monture' (set to 'Plastique') and 'Position biseau' (set to 'Automatique'), along with checkboxes for 'Bord poli' and 'Chanfreinage', and input fields for 'Largeur rainure', 'Profond. rainure', and 'Épaisseur minimale au trou'. On the right side, there is a vertical toolbar with icons for 'Enregistrer', 'Tracer la forme', 'Catalogue', 'Effacer la forme', 'Modifier la forme', 'Calcul en ligne', and 'Quitter'.

#### 1/ Choix de la forme :

- « **Tracer la forme** » pour scanner la forme à partir d'un traceur ou dessiner le calibre à l'aide d'une tablette graphique
- « **Catalogue** » pour choisir l'une des formes types proposées dans le logiciel de commande

#### 2/ Modifier la forme :

Sur la page qui s'ouvre :

- **Renseigner les côtes A et B en Boxing**
- En bas de la page :
  - o Standard (coché par défaut)
  - o Perçages (pour indiquer des points de perçage sur le calibre)
  - o Rotation (pour faire tourner la forme)
- **Par défaut, le verre correspond à l'OD. En cas de dessin de l'OG, cliquer sur 'gauche' dans le menu « Page » en bas à gauche.**
- **Puis cliquer sur OK (menu de droite)**

### 3/ Nez / Centrages / Type de montage :

Une fois de retour sur la page générale « **Forme** »:

- Renseigner la valeur du **Nez**,
- **Les écarts pupillaires et Hauteurs de montage** (s'ils n'ont pas été renseignés à l'onglet « Verres »),
- **Le type de Montage** (menu déroulant)

### 4/ Cas des montures percées

En cas de monture de type « percée », possibilité d'accéder à l'onglet « Points de perçages » pour affiner leur position.

Points de perçage

Épaisseur minimale au trou 1.8

|                                     | Départ X | Départ Y | Fin X | Fin Y | Diamètre | Profond... |   |
|-------------------------------------|----------|----------|-------|-------|----------|------------|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> | 2.45     | 9.48     | 2.45  | 9.48  | 1.00     | 0.00       | T |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 2.81     | 5.94     | 2.81  | 5.94  | 1.00     | 0.00       | T |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 2.24     | 9.80     | 2.24  | 9.80  | 1.00     | 0.00       | N |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 2.66     | 7.07     | 2.66  | 7.07  | 1.00     | 0.00       | N |
| <input type="checkbox"/>            |          |          |       |       |          |            |   |
| <input type="checkbox"/>            |          |          |       |       |          |            |   |

Décaler

Haut

Gauc... 0.10 Droit

Bas

Réglages

Droit

Gauche

Effacer points de perçage

Quitter

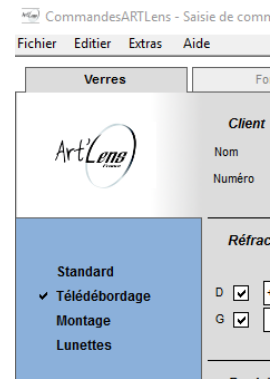
Vous pouvez alors soit :

- **Enregistrer la commande**, (Si un paramètre obligatoire n'a pas été renseigné, un message d'erreur demandant de le saisir s'affiche),
- **Revenir à l'onglet « Verres »** pour compléter ou modifier des informations sur la commande,
- **Faire un calcul d'épaisseur** (dans la barre de menus à droite)

## COMMANDES DETOURAGE

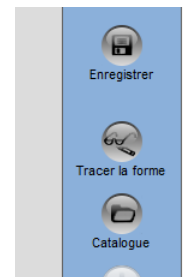
1/ Sur la page de saisie des commandes (onglet « verres »), choisir le type « **Télédebordage** » pour les commandes en détourage.

2/ Renseigner l'ensemble des paramètres de la commande tel que décrit au chapitre « Saisie des commandes » (puissances / types de verres / référence / .....)



3/ Passer alors à l'onglet « Forme » puis scanner la monture ou le verre de présentation à partir du traceur et appuyer sur OK une fois l'opération terminée.

4/ Cliquer sur « Tracer forme » dans le menu de gauche de l'onglet « Forme » du logiciel de commandes pour récupérer les données. La forme est alors importée.



| Paramètres de gauche |             | Paramètres de droite |             |
|----------------------|-------------|----------------------|-------------|
| DP                   | 32.0        | DP                   | 32.5        |
| Hauteur              | 21.0        | Hauteur              | 21.0        |
| DécX                 | 2.5         | DécX                 | -2.1        |
| DécY                 | 0.9         | DécY                 | 1.1         |
| Boxing               | 49.3 / 40.3 | Boxing               | 49.3 / 39.8 |
| Circonf.             | 143.01      | Circonf.             | 142.16      |
| Diamètre             | 53.3        | Diamètre             | 53.2        |
| Correction dia.      |             | Correction dia.      |             |

Nez: 19.8

Type de monture:   Bord poli

Position biseau:   Chanfreinage

Largeur rainure:  Profond. rainure:  Épaisseur minimale au trou:

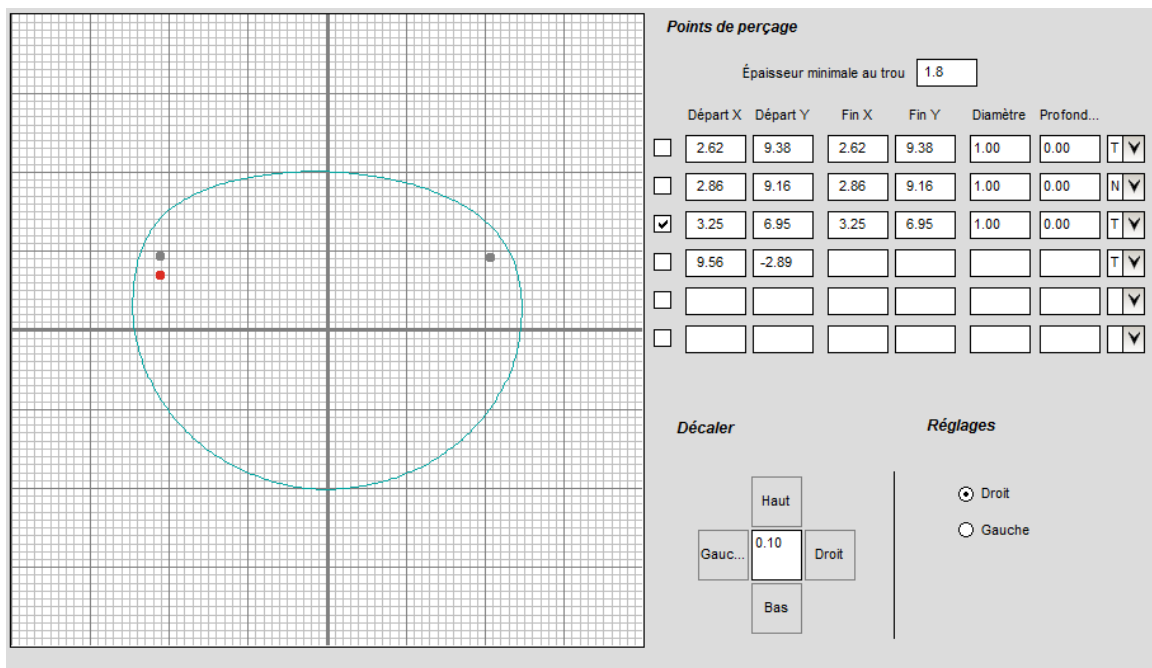
5/ Renseigner les valeurs du nez de la monture si le champ n'est pas complété ainsi que les écarts (DP) et hauteurs de montages s'ils n'ont pas été saisis au 1<sup>er</sup> onglet « verres », puis choisir le type de monture (par sélection dans le menu déroulant en bas de l'écran)



- Métal ou plastique : sélectionner la position du biseau (automatique, 50/50, Face avant, face arrière.....)
- Nylon (sans biseau rainurée) : indiquer les largeur et profondeur de rainure désirées

|                 |                      |                      |
|-----------------|----------------------|----------------------|
| Type de monture | Sans biseau rainurée |                      |
| Position biseau | Automatique          |                      |
| Largeur rainure | 0.6                  | Profond. rainure 0.7 |
|                 |                      | Épaisseur            |

- Percées : indiquer les points de perçages à l'onglet « Points de perçages » en cliquant directement sur le dessin du calibre.



**Points de perçage**

Épaisseur minimale au trou 1.8

|                                     | Départ X | Départ Y | Fin X | Fin Y | Diamètre | Profond... |   |
|-------------------------------------|----------|----------|-------|-------|----------|------------|---|
| <input type="checkbox"/>            | 2.62     | 9.38     | 2.62  | 9.38  | 1.00     | 0.00       | T |
| <input type="checkbox"/>            | 2.86     | 9.16     | 2.86  | 9.16  | 1.00     | 0.00       | N |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 3.25     | 6.95     | 3.25  | 6.95  | 1.00     | 0.00       | T |
| <input type="checkbox"/>            | 9.56     | -2.89    |       |       |          |            | T |
| <input type="checkbox"/>            |          |          |       |       |          |            |   |
| <input type="checkbox"/>            |          |          |       |       |          |            |   |

**Décaler**

|         |      |       |
|---------|------|-------|
| Haut    |      |       |
| Gauc... | 0.10 | Droit |
|         |      | Bas   |

**Réglages**

Droit  
 Gauche

Vous pouvez si besoin modifier le positionnement d'un point en ne laissant cochée que la case correspondant à la ligne de ce point, et en décalant sa position à l'aide du curseur « décaler » ou encore le supprimer.

Pour chaque point, une ligne indique les coordonnées de ce point.

Renseigner alors les champs : « Épaisseur minimale au trou » et « Diamètre » en fin de ligne pour chaque point.

Retourner alors sur l'onglet « Verres » pour terminer la commande.

## ENREGISTREMENT/ENVOI/STATUT DES COMMANDES

### \*\*Enregistrer

Cliquer sur le bouton « **Enregistrer** » en haut à droite accessible sur les pages « Verres » et « Forme » si vous avez terminé de saisir la commande.

Un message apparaît confirmant l'enregistrement de la commande. Cliquer sur « OK » puis :

- Saisir une nouvelle commande,
- Ou « Quitter » pour revenir au menu principal.

**En cas d'oubli d'un paramètre obligatoire, une fenêtre d'erreur s'affiche pour demander de saisir l'information manquante.**

### \*\* Envoi des commandes / Statut des commandes

#### Envoyer les commandes

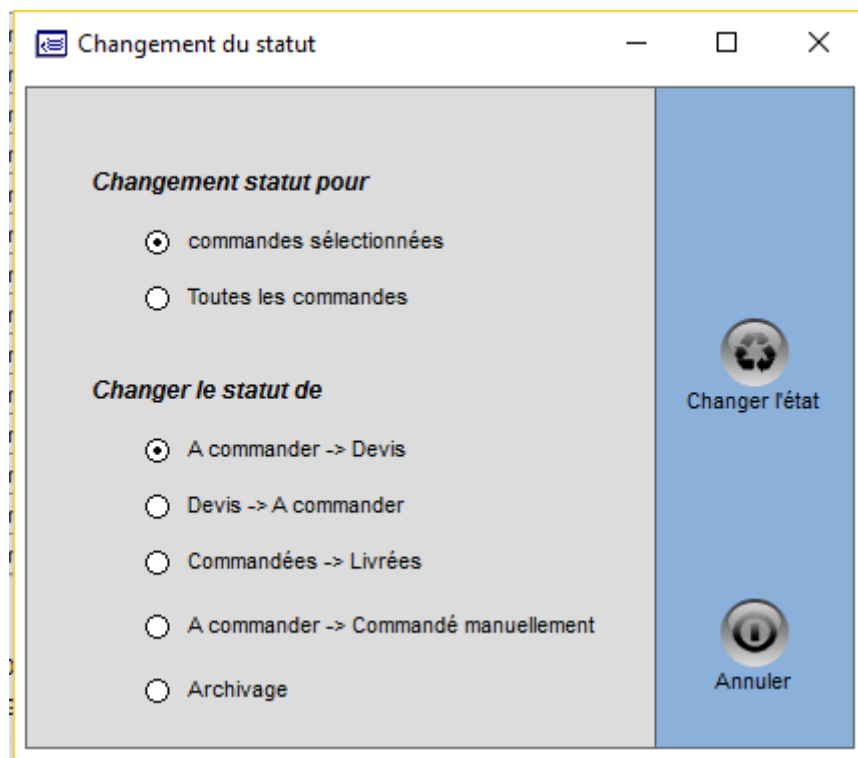
Une fois revenu sur le menu principal, les commandes saisies à envoyer sont en statut « **A commander** »

|               | Statut      | Type de com. | Suppl | Référence       | Numéro | Date/heure de saisie |
|---------------|-------------|--------------|-------|-----------------|--------|----------------------|
| ✓ Commandes   | A commander | Standard     | ART   | TEST            | 350    | 10.04.2017 12:30     |
| ✓ Devis       | A commander | Standard     | ART   | rr              | 349    | 10.04.2017 11:28     |
| ✓ A commander | Commandées  | Standard     | ART   | LE TRAON Ant... | 348    | 08.04.2017 17:12     |
|               | Commandées  | Standard     | ART   | SANTELLI Maria  | 347    | 08.04.2017 12:31     |

Cliquer sur le bouton « **Envoyer** » dans le menu de droite pour transmettre l'ensemble des commandes qui sont à envoyer.

#### Mettre une commande en Attente

- Cliquer sur la ligne de la commande concernée (surlignée en bleu),
- Puis sur '**Changer l'Etat**' dans le menu de droite.
- Une fenêtre de changement de statut s'ouvre, proposant de changer le statut de '**A commander**' à '**Devis**'.



- Valider pour que la commande change de statut. Celle-ci est alors indiquée en tant que **'Devis'** et ne sera donc pas envoyée.

|               | Statut      | Type de com. | Suppl | Référence |
|---------------|-------------|--------------|-------|-----------|
| ✓ Commandes   | A commander | Standard     | ART   | TEST      |
| ✓ Devis       | Devis       | Standard     | ART   | rr        |
| ✓ A commander | Commandées  | Standard     | ART   | LE TRAON. |
|               | Commandées  | Standard     | ART   | SANTFIIII |

- Procéder de la même façon pour changer le statut d'une commande de **'Devis'** à **'A commander'**



- A réception des verres, vous pouvez également modifier le statut pour passer de **'Commandées'** à **'Livrées'** (facultatif) en procédant de la même façon.



## CALCUL D'ÉPAISSEURS

Pour une étude d'épaisseur, procéder de la même façon que pour passer une commande (renseigner l'ensemble des données)

### 1/ Calcul d'épaisseur d'un verre en diamètre standard

Dans ce cas, le calcul ne tient pas compte des paramètres et contraintes du montage mais donne uniquement les épaisseurs du verre non taillé (commandé en diamètre standard).

Il peut être utilisé pour obtenir une idée des épaisseurs ou faire un comparatif entre 2 types de verres.

Saisir la commande et choisir un diamètre, puis cliquer sur le bouton « Calcul en ligne » dans le menu de droite.

The screenshot shows the 'Calcul d'épaisseurs' software interface. The top navigation bar includes 'Calcul' and 'Géométrie'. The main interface is divided into several sections:

- Réfraction:** Sphère, Cylindre, Axe, Addition. Fields for D (+3.00), G (+2.00), and Addition (3.00).
- Prisme combiné:** Prisme, Base. Fields for Prisme and Base.
- Centrage:** DP, Hauteur, Nez. Fields for DP, Hauteur, and Nez.
- Verre d'origine:** Divided into 'Droit' and 'Gauche'. Each section includes 'Type de verre' (PRIMAVERA FF 1.5 CR39), 'Diamètre' (6570), 'Ép. centre' (6.3 for Droit, 5.1 for Gauche), 'Ép. min. bord' (0.5), 'max.' (2.8 for Droit, 2.5 for Gauche), and 'Courb. de base' (5.00). There are also visual representations of the lens cross-sections.
- Verre à comparer:** Divided into 'Droit >>' and '<< Gauche'. Each section includes 'Type de verre' (PRIMAVERA FF 1.6 MR8), 'Diamètre' (65 / 70), 'Ép. centre' (5.7 for Droit >>, 4.7 for << Gauche), 'Ép. min. bord' (0.8), 'max.' (2.7 for Droit >>, 2.5 for << Gauche), and 'Courb. de base' (6.00). There are also visual representations of the lens cross-sections.

On the right side, there are buttons for 'Calculer verre', 'Imprimer', and 'Quitter'. A sidebar on the left lists material types: Organique, Minéral, Polycarbonate, Unifocaux, Multifocaux, Progressif, and Dégressif.

Pour obtenir les résultats d'un seul type de verre, décocher la case '**Verre à comparer**'

Pour faire un comparatif, laisser la case cochée et choisir le type de verres à comparer dans la liste.

Puis cliquer sur « **Calculer verre** » pour obtenir les résultats d'épaisseurs (Centre / mini au bord / maxi au bord du verre) en diamètre standard dans le cas présent.

## 2/ Calcul d'épaisseur au bord du verre taillé :

Renseigner l'ensemble des données de la commande **et du PRECAL**

(Forme / **Ep bord mini si optimisation** / Côtes A,B,Nez / Centrages (écarts et hauteurs) / Type de monture / longueur de progression si nécessaire)

### - Epaisseurs du verre taillé sans optimisation :

Saisir l'ensemble des données du Précacal **puis décocher la case « Precal »** dans la rubrique « Géométrie » de la page « Verres » pour que le calcul soit réalisé sans optimisation.

Les résultats obtenus seront alors les épaisseurs au bord du verre taillé **pour des verres commandés en diamètre standard**

The screenshot shows the 'Géométrie' tab of the Art'LENS software. It features several input sections:

- Réfraction:** Sphère (+1.25), Cylindre (+1.00), Axe (020), Addition.
- Prisme combiné:** Prisme, Base.
- Centrage:** DP (32.0, 31.0), Hauteur (20.0, 20.0), Nez (17.0).
- Verre d'origine:** Divided into 'Droit' and 'Gauche' sections. 'Droit' includes Type de verre (1.5 CR39 NUPOLAR), Diamètre (60), Précacal (unchecked), Ép. centre (2.5), Ép. min. bord (1.1 max. 1.8), and Courb. de base (4.25). 'Gauche' includes Type de verre (1.5 CR39 NUPOLAR), Diamètre (60), Précacal (unchecked), Ép. centre (2.4), Ép. min. bord (1.2 max. 2.0), and Courb. de base (4.25).
- Verre à comparer:** Divided into 'Droit >>' and '<< Gauche' sections. 'Droit >>' includes Type de verre (1.6 MR8 NUPOLAR), Diamètre (60), Précacal (unchecked), Ép. centre (2.3), Ép. min. bord (1.3 max. 1.8), and Courb. de base (4.25). '<< Gauche' includes Type de verre (1.6 MR8 NUPOLAR), Diamètre (60), Précacal (unchecked), Ép. centre (2.3), Ép. min. bord (1.3 max. 1.9), and Courb. de base (4.25).

On the left, a sidebar lists lens types: Organique, Minéral, Polycarbonate, Unifocaux, Multifocaux, Progressif, Dégressif. On the right, a sidebar contains icons for 'Calculer verre', 'Imprimer', and 'Quitter'.

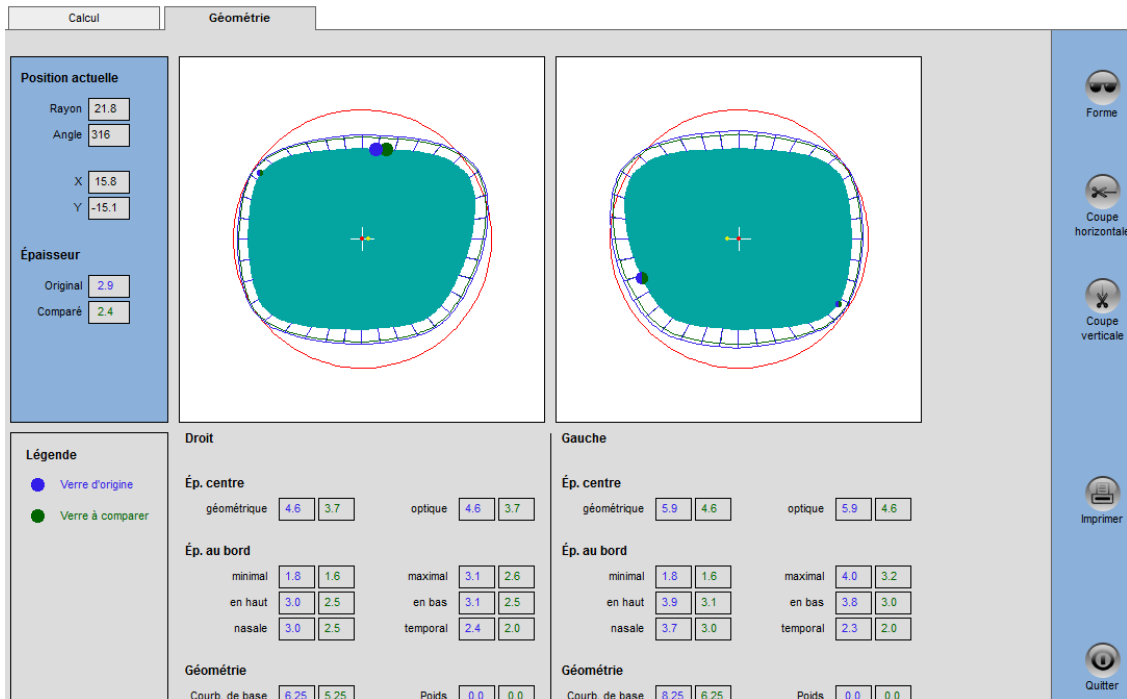
### - Epaisseurs du verre taillé avec optimisation d'épaisseur

Procéder de la même façon, mais cette fois, **laisser la case « Precal » cochée** dans la rubrique « Géométrie » de la page « Verres »

Les résultats obtenus sont alors les épaisseurs du verre taillé **pour des verres commandés avec précacal (optimisation d'épaisseur)**

## VISUALISATION DES EPAISSEURS

Une fois le calcul effectué, passer à l'onglet « **Géométrie** » pour visualiser les résultats d'épaisseurs



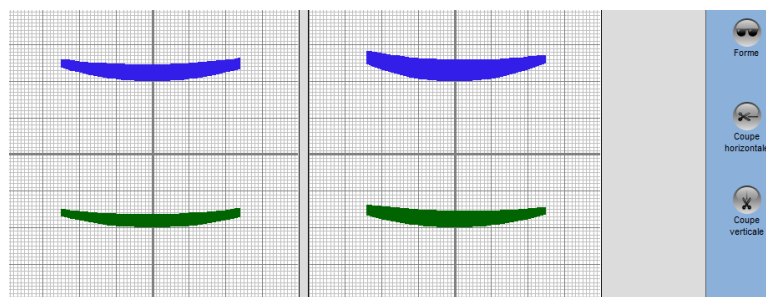
La fenêtre donne les résultats d'épaisseurs pour les verres calculés (originaux en bleu, comparés en vert) et présente les verres en vue de face.

Les épaisseurs mini et maxi au bord du verre taillé sont présentés par des points de couleur,

Les zones hachurées représentent l'épaisseur réelle au bord des verres. (Original en bleu / comparé en vert)

### Coupe horizontale / Verticale :

Pour obtenir une visualisation des verres en coupe horizontale ou verticale, cliquer sur le bouton souhaité dans le menu de droite



Le bouton « Imprimer » offre la possibilité d'imprimer les résultats.